

< 認証に関する事項 >

認証契約を締結した期日 及び認証番号	平成 18 年 10 月 19 日 HKJP06003
被認証者の氏名又は名称及び住所	岸上バルブ株式会社 大阪府八尾市南木の本 2-54
認証に係る日本産業規格の番号 及び日本産業規格の種類又は等級	JIS F 7427 玉形弁及びアングル弁 ねじ締め逆止め玉形弁及びアングル弁 リフト逆止め玉形弁及びアングル弁 ユニオンボンネット形玉形弁及びアングル弁 ユニオンボンネット形ねじ締め逆止め玉形弁 及びアングル弁 ユニオンボンネット形リフト逆止め玉形弁 及びアングル弁 スイング逆止め弁 ホース玉形弁及びアングル弁 船体付玉形弁及びアングル弁 上昇式仕切弁
鋳工業品の名称	船用青銅弁
認証の区分	認証に係る日本産業規格の番号及び種類と同じ
認証に係る工場又は事業場の名称 及び所在地	八尾工場：大阪府八尾市南木の本 2-54 岡山工場：岡山県新見市草間大原 375
法第 30 条第 1 項の表示として表示す る事項及びそれに付記する事項	表示する事項（付記事項を含む） ① JIS マーク（5 mm 以上） ② 登録認証機関の略称（HK） ③ 日本産業規格の番号 ④ 認証取得者の略号（会社の商標マーク） ⑤ 呼び圧力及び呼び径 ⑥ 流れの方向の矢印（上昇式仕切弁を除く） ⑦ 製造業者又はその略号（④と同じ） ⑧ 製造年月又はその略号 ⑨ 弁棒の頭部に十字の表示 （ねじ締め逆止め弁に限る。） ⑩ 認証番号

表示方法及び付記方法	単位	1 製品ごと
	場所	弁のフランジ外周 : ①、②、③、⑧、⑩ 弁箱の表面 : ④、⑤、⑥、⑦ 弁棒の頭部 : ⑨
	付し方	弁のフランジ外周 : 刻印 弁箱の表面 : 鋳出し 弁棒の頭部 : 十字の溝を切り墨入れ
認証に係る法の根拠条項		産業標準化法 第 30 条第 1 項