

< 認証に関する事項 >

| | |
|---|---|
| 認証契約を締結した期日 及び認証番号 | 平成 18 年 10 月 20 日 HKJP06005 |
| 被認証者の氏名又は名称及び住所 | 株式会社 備後バルブ製造所 広島県福山市新市町戸手 640-6 |
| 認証に係る日本産業規格の番号 及び日本産業規格の種類又は等級 | JIS F 7427 玉形弁及びアングル弁(呼び圧力 20K を除く。) ねじ締め逆止め玉形弁及びアングル弁 リフト逆止め玉形弁及びアングル弁 ユニオンボンネット形玉形弁及びアングル弁 ユニオンボンネット形ねじ締め逆止め玉形弁及 びアングル弁 ユニオンボンネット形リフト逆止め玉形弁及び アングル弁 スイング逆止め弁 ホース玉形弁及びアングル弁 (ねじ込み形を除 く。) 船体付玉形弁及びアングル弁 上昇式仕切弁 |
| 鋳工業品の名称 | 船用青銅弁 |
| 認証の区分 | 認証に係る日本産業規格の番号及び種類と同じ |
| 認証に係る工場又は事業場の名称 及び所在地 | 株式会社 備後バルブ製造所 本社工場 広島県福山市新市町戸手 640-6 |
| 法第 30 条第 1 項の表示として表示す る事項及びそれに付記する事項 | ① JIS マーク (直径 5 mm 以上) ② 登録認証機関の略称 (HK) ③ 日本産業規格の番号 ④ 認証取得者の略号 (会社の商標マーク) ⑤ 呼び圧力及び呼び径 ⑥ 流れの方向の矢印 (上昇式仕切弁を除く) ⑦ 製造業者又はその略号 (④と同じ) ⑧ 製造年月又はその略号 ⑨ 弁棒の頭部に十字の表示 (ねじ締め逆止め弁に限る) ⑩ 認証番号 |

| | | |
|-------------|-----|--|
| 表示方法及び付記方法 | 単位 | 1 製品ごと |
| | 場所 | 弁のフランジ外周：①、②、③、⑧、⑩ 弁箱の表面：④、⑤、⑥、⑦ 弁棒の頭部：⑨ |
| | 付し方 | 弁のフランジ外周：刻印 弁箱の表面：鋳出し 弁棒の頭部：十字の溝を切り墨入れ |
| 認証に係る法の根拠条項 | | 産業標準化法 第 30 条第 1 項 |