

< 認証に関する事項 >

|   |  |           |
|---|--|-----------|
| 認証契約を締結した期日<br>及び認証番号                   | 平成 20 年 9 月 29 日<br>HKJP08009  |           |
| 被認証者の氏名又は名称及び住所                         | 株式会社 園田滑車工業所<br>広島県福山市鞆町後地 26-170  |           |
| 認証に係る日本産業規格の番号<br>及び日本産業規格の種類又は等級       | JIS F 3421<br>種類：1A、1B、2A、2B、3A、3B<br>JIS F 3429<br>種類：1AR、1BR、2AR、2BR   |           |
| 鋳工業品の名称                                 | 船用荷役鋼製滑車<br>船用荷役ころ軸受入り鋼板製滑車  |           |
| 認証の区分                                   | 認証に係る日本産業規格の番号及び種類と同じ  |           |
| 認証に係る工場又は事業場の名称<br>及び所在地                | 株式会社 園田滑車工業所 本社工場<br>広島県福山市鞆町後地 26-170   |           |
| 法第 30 条第 1 項の表示として表示する<br>事項及びそれに付記する事項 | ① JIS マーク（直径 5 mm 以上）<br>② 登録認証機関の略号（HK）<br>③ 日本産業規格の番号及び種類<br>④ 認証取得者の氏名又は略号（商標マーク）<br>⑤ 呼び径又は受渡当事者間の識別記号<br>⑥ 使用荷重<br>⑦ 製造年月又はその略号<br>⑧ 製造業者名又はその略号<br>（認証取得者の略号と同じ）<br>⑨ 認証番号 |           |
| 表示方法及び付記方法                              | 単位   | 1 製品ごと    |
|   | 場所   | 外帯又は側板    |
|   | 付し方  | 銘板に刻印又は印刷 |
| 認証に係る法の根拠条項                             | 産業標準化法 第 30 条第 1 項   |           |